



REF: # 11558

ALICANTE



#### INFO

|                     |             |
|---------------------|-------------|
| PRECIO:             | 295.000 €   |
| TIPO:               | Apartamento |
| CIUDAD:             | Alicante    |
| HABITACIONES:       | 2           |
| Baños:              | 2           |
| Construidos ( m2 ): | 79          |
| Parcela ( m2 ):     | -           |
| Terraza ( m2 ):     | -           |
| Años:               | -           |
| Planta:             | -           |
| MENSAJE             | -           |

#### DESCRIPCION

APARTAMENTOS DE OBRA NUEVA EN ALICANTE Residencial de obra nueva de 28 modernos apartamentos y áticos de 1, 2, 3 dormitorios situados en el centro de la ciudad de Alicante con vistas al parque, a poca distancia del paseo marítimo. El complejo ocupa más de 6 plantas y está situado junto a la zona comercial con bares de tapas tradicionales, tiendas, cafeterías, bancos, mercado central, estación de tren y muchos otros servicios locales. Todas las viviendas tienen acabados de lujo, ventanas de perfil alemán, reducción de ruido y control de temperatura, armarios empotrados, iluminación, cocinas totalmente equipadas con electrodomésticos de los principales fabricantes europeos y baños totalmente equipados con mamparas de ducha. El complejo incluye: - materiales de calidad - piscina comunitaria de agua salada - sauna finlandesa - gimnasio - aparcamiento para bicicletas - zonas comunes Los pisos están equipados con: - Cocina americana, totalmente amueblada con todos los electrodomésticos. - Baños con lavabos, espejos, mamparas y calefacción por suelo radiante. - aire acondicionado individual frío y calor - armarios empotrados - ventanas de alta calidad con persianas eléctricas. Situada en plena Costa Blanca, Alicante es uno de los destinos turísticos más importantes del levante español. Los numerosos campos de golf, junto con las tranquilas aguas del mar Mediterráneo, son parte del atractivo de esta hermosa ciudad portuaria, que se asienta a los pies del Castillo de Santa Bárbara, testigo mudo de las numerosas civilizaciones que se han asentado aquí.

#### CERTIFICADO ENERGETICO



## VISTAS

- Panorámico

## JARDÍN Y TERRAZAS

- Jardín privado

## CERTIFICADO ENERGETICO



**"OUR EXPERIENCE IS YOUR GUARANTEE"**